



Arla Oy ist die finnische Tochtergesellschaft von Arla Foods, einer multinationalen Genossenschaft und der größte Hersteller von Milchprodukten in Skandinavien. Arla Oy ist einer der größten Lebensmittelhersteller in Finnland. Das Unternehmen betreibt 10 Molkereien, die jährlich 280 Millionen Liter Milch verarbeiten.

Erstklassige Überwachung der Lebensmittelkühlkette mit Sensire

DIE HERAUSFORDERUNG

Arla brauchte eine Lösung zur Überwachung ihrer Milchproduktion, des Transports und der Lagertemperaturen. Manuelle Messungen in der Produktionslinie waren zeitaufwendig und die auf Papier erfassten Daten waren schwierig zu sammeln und zu verwerten. Eine genaue Zustandsüberwachung im Labor, bei der Kühlung und beim gekühlten Transport sind wichtige Qualitätsanforderungen, die aber mit den Bestandssystemen nicht erfüllt werden konnten.

Eine Lösung musste implementiert werden, um **genaue Messungen** zu ermöglichen, die **Qualität** zu erhalten, **Zeit** zu sparen und alle dezentralen **Daten an einem zentralen Ort** zu sammeln.

DIE RICHTIGE LÖSUNG

Sensire stellte Arla eine umfassende Sensire Lösung zur Verfügung.

Umfassende Sensire Lösung

Mit der Sensire mobilen App und den drahtlosen Sonden ist die Temperaturmessung in der Produktionslinie viel schneller und einfacher zu realisieren. Das Sensire System liefert Echtzeit-Temperaturdaten sowie Routeninformationen von allen Transporten und gewährleistet die Produktqualität durch verbesserte Zustandsüberwachung im Labor und den Lagerhäusern.



VORTEILE

- *Schnelle und automatische Berichtserstattung*
- **Gesparte Arbeitszeit**
- *Minimierung menschlicher Fehler*
- **Weniger Abfallprodukte**
- *Prozesse Optimierung*
- **Reduzierte Ausgaben**

Mit Sensire Cloud werden die gesamten Daten aus all diesen dezentralen Messungen in einer einzigen, benutzerfreundlichen Cloud-Plattform gesammelt. Die Lösung unterstützt Arla bei der Prozessoptimierung und Abfallreduzierung.

HERVORAGENDE ERGEBNISSE

“Sensire bietet uns eine ununterbrochene Überwachung der Echtzeit-Temperaturen bei der Lagerung und dem Transport von Milchprodukten. Dies ist ein ideales Hilfsmittel zur Qualitätssicherung.”

Veli-Tapani Perälä

Vertriebsleiter, Arla Ingman Oy Ab

Durch die Implementierung des Sensire Systems konnte Arla Zeit bei der Qualitätskontrolle einsparen, die Effizienz erhöhen und menschliche Fehler minimieren. Dies führt zu weniger Verschwendung von Rohstoffen und Produkten. Die vollständige Transparenz von der Produktion bis zum Transport ermöglicht eine datengesteuerte Prozessoptimierung. Dank der überragenden Flexibilität der Sensire Lösung war Arla in der Lage, spezifische, kritische Prozesse, Abläufe und Messdaten gezielt zu überwachen. Die zertifizierte Technologie von Sensire hat darüber hinaus die Berichterstattung und Audits schnell und einfach gemacht. Mit der Lösung konnte Arla nicht nur die **Produktqualität verbessern**, sondern auch **Zeit und Geld sparen**.

**Vollständige Transparenz
von der Produktion bis zum
Transport**

 **Sensire**

Vertrieb

+49 (89) 380 33 70-52
sales.de@sensire.com
www.sensire.com

Folgen Sie uns

