

The Sensire logo consists of a blue circle containing a white icon of a person with arms raised, followed by the word "Sensire" in a blue sans-serif font.The KWH FREEZE logo features a stylized black and white geometric shape resembling a house or a diamond, with the letters "KWH" in a bold, black sans-serif font above the word "FREEZE" in a smaller, black sans-serif font.

KWH Freeze ist der führende Anbieter für Tiefkühlagerung in Finnland. Zu den Kunden zählen Großhändler, die Lebensmittelindustrie und Importeure von Tiefkühlkost. Das Unternehmen verfügt über etwa 600 000 m³ temperaturkontrollierter Lagerfläche.

Effiziente Lösung für die Temperaturüberwachung mit Sensire

HERAUSFORDERUNG TRANSPARENZ

KWH Freeze hat das Ziel, für ihre Kunden das bestmögliche Qualität und Zuverlässigkeit in der Kühlkette für Lebensmittel zu bieten. Die stetige Temperaturüberwachung mit aktuellem Reporting ist für alle angebotenen Dienstleistung der KWH Freeze entscheidend. Zusätzlich zur Überwachung von Temperaturen sollte die implementierte Lösung eine bessere und schnellere Übersicht über die Lager- und Transportbedingungen sowie Routen- und Geolokalisierungsinformationen liefern. Für KWH Freeze wäre dies ein wichtiger Schritt, die Transparenz in ihren Kundenbeziehungen zu erhöhen und die Produktsicherheit weiter zu steigern.

ECHTZEIT-ÜBERWACHUNG

Sensire führte ein System zur Überwachung der Lagertemperatur sowie zur Verfolgung

der Transporttemperaturen und des Standorts bis auf Containerebene ein. Drahtlose Sensoren überwachen die Bedingungen im Lager und beim Transport kontinuierlich und bieten Informationen in Echtzeit. Das System alarmiert außerdem automatisch und aktuell die verantwortlichen Personen, wenn voreingestellte Grenzwerte überschritten werden.

Alle Lagertemperaturdaten werden sofort in die Sensire Cloud übertragen, hier können die Mitarbeiter von KWH Freeze sie überwachen und zur Validierung an die jeweiligen Kunden weitergeben. Temperaturen, Geolokalisierung und Routeninformationen vom Transport werden ebenfalls in der Cloud erfasst. Somit kann KWH Freeze die korrekte Produktbedingungen über alle angebotenen Dienstleistungen sicherstellen.



VORTEILE

- *Zeit- und Kostenersparnis durch automatische Überwachung*
- *Echtzeit-Alarme tragen zur Abfallvermeidung bei*
- *Alle Daten werden in einem umfassenden System gesammelt*
- *Gewährleistung der Einhaltung von Vorschriften*
- *Transparenz gegenüber Kunden und Behörden*

VIELSEITIGE SICHTBARKEIT

Nach der Einführung der Sensire-Lösung hat KWH Freeze einen Echtzeit-Einblick in seine Lagertemperaturdaten erhalten. Durch die Sensire Cloud kann das Unternehmen seine gesamte Lagerfläche kontinuierlich überwachen und die Temperaturbedingungen für seine Kunden transparent darstellen. Ein automatischer Alarm gewährleistet zudem, dass in Störfällen sofort reagiert werden kann und damit die Lebensmittelsicherheit erhöht wird. Als zusätzlicher Effekt kann damit einen wesentlichen Beitrag zur Abfallvermeidung geleistet werden. Umfassende Temperaturoaufzeichnungen in der Cloud vereinfachen darüber hinaus die Kommunikation mit den Behörden und gewährleisten die Einhaltung der Vorschriften zur Überwachung von Kühl lagern.

Durch die Einführung eines automatisierten Temperaturüberwachungsverfahrens spart KWH Freeze Zeit und Kosten ein. Durch die bessere Datentransparenz und die Verfügbarkeit der permanent aktuellen Informationen konnte die Kommunikation mit Kunden optimiert werden und dadurch die Geschäftsbeziehungen intensiviert werden.

Automatische Alarme gewährleisten die Lebensmittelsicherheit und tragen zur Abfallvermeidung bei



Vertrieb

+49 (89) 2000097-90
sales.de@sensire.com
www.sensire.com

Folgen Sie uns

